



Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DEI VIGILI DEL FUOCO, DEL SOCCORSO PUBBLICO E DELLA DIFESA CIVILE
DIREZIONE CENTRALE PER LE RISORSE LOGISTICHE E STRUMENTALI
Ufficio Staff Capitolati Tecnici Vestiario, Equipaggiamento e Casermaggio VV.F.

CAPITOLATO DI MASSIMA PER L'INDIVIDUAZIONE DEL COMPLETO GINNICO PER VIGILI DEL FUOCO

**CAPITOLATO N. 145U
EDIZIONE APRILE 2011**

PREMESSA

Il presente Capitolato stabilisce le specifiche tecniche da osservarsi per la formulazione delle offerte tecnico-economiche relative all'individuazione del prototipo per la fornitura dei completi ginnici per Vigili del Fuoco, da eseguirsi secondo la procedura dell'offerta "economicamente più vantaggiosa" ai sensi dell'art. 83 e seguenti del D.L.vo n. 163/06.

A 0.0

CAPO I – DESCRIZIONE

Il completo ginnico è composto da una T-shirt a maniche corte e da un pantaloncino.

A 1.0 T-SHIRT

La T-shirt a maniche corte è del tipo a girocollo ed è costituita da un davanti, un dietro e due maniche corte. Al fine di migliorare il comfort e la vestibilità, la maglietta dovrà essere munita, nelle posizioni più adeguate, di apposite zone ad elevata traspirabilità.

Il davanti ed il dietro sono uniti alle maniche ed ai fianchi tramite cuciture piatte e terminano con un orlo alto mm 15 circa, cucito con macchina a due aghi.

Il collo è rifinito con un rimesso alto, finito, di mm 15 circa, applicato con macchina a due aghi.

Le maniche corte terminano con l'applicazione di un polsino di mm 15 circa di altezza, realizzato con lo stesso tessuto del corpo.

Sul davanti della T-shirt, per facilitare l'identificazione, dovrà essere presente lo stemma del C.N.VV.F. che si riporta nell'allegato 1 al presente capitolato.

Tutte le cuciture sono realizzate con tecnica di costruzione "piatta" al fine di evitare qualsiasi tipo di attrito sulla pelle dell'utilizzatore. Il filato cucirino utilizzato sarà in tono con il tessuto.

A 2.0 PANTALONCINO

Il pantaloncino è costituito da due gambali formati da tratti di tessuto uniti tra loro tramite cuciture piatte.

I gambali terminano al fondo con un orlo alto mm 20 circa, cucito con macchina a due aghi.

In vita il pantalone termina con un rimesso alto mm 30 circa in cui è inserito un elastico della stessa altezza, fermato con due cuciture eseguite con macchina a due aghi, con punto ornamentale. Internamente, sul rimesso al centro davanti, sono realizzate due asole per permettere la fuoriuscita di un cordoncino di regolazione in vita.

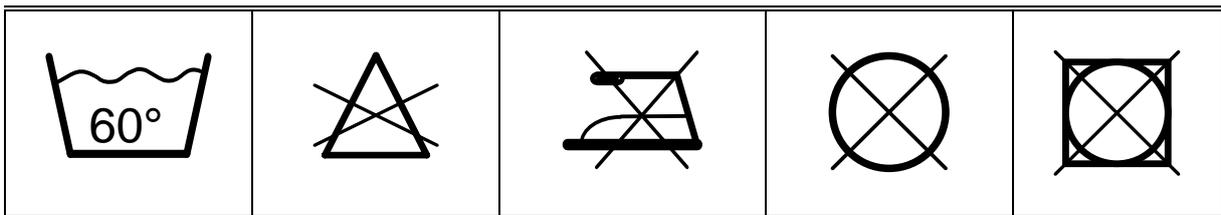
Al fine di migliorare il comfort e la vestibilità, il pantaloncino dovrà essere munito, nelle posizioni più adeguate, di apposite zone ad elevata traspirabilità.

Tutte le cuciture sono realizzate con tecnica di costruzione “piatta” al fine di evitare qualsiasi tipo di attrito sulla pelle dell'utilizzatore. Il filato cucirino utilizzato sarà in tono con il tessuto.

A 3.0 ETICHIETTATURA

Internamente a ogni completo ginnico (T-shirt e pantaloncino) dovrà essere inserita una etichetta recante le seguenti indicazioni:

- “VIGILI DEL FUOCO”;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- composizione fibrosa del tessuto (Legge n. 883/73 e D.L.vo n. 194 del 22/5/99 e s.m.e i.);
- indicazione della taglia;
- i seguenti simboli di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758/05:



L'etichetta dovrà essere realizzata in tessuto resistente alle operazioni di lavaggio, di misure adeguate e cucita come segue:

- una etichetta dovrà essere inserita o cucita nel collo della T-shirt;
- una seconda etichetta dovrà essere cucita all'interno del pantaloncino.

B 0.0**CAPO II - CARATTERISTICHE TECNICHE****B 1.0****CARATTERISTICHE DEL TESSUTO PREVALENTE
NELLA COSTRUZIONE DEL COMPLETO GINNICO**

Colore	bianco o grigio chiaro
Massa areica (UNI EN 12127/99)	150 g/m ² ± 5%
Resistenza alla perforazione con sfera (UNI 5421/83)	≥ N 450
Resistenza al pilling (UNI EN ISO 12945-1/02)	dopo 20.000 rotazioni indice ≥ 4
Resistenza all'abrasione 9KPa 1 filo rotto (UNI EN ISO 12947-1 e 2/00)	≥ 35.000 sfregamenti degradazione del colore 4/5
Coefficiente di trasmissione del vapore acqueo (UNI 9278/88)	≥ 6.000 g/d* m ²
Permeabilità all'aria (UNI EN ISO 9237/97)	≥ 400 mm/s
Solidità della tinta:	
▶ alla luce (Xenotest) (UNI EN ISO 105-B02/04)	indice di degradazione non inferiore al grado 6 della scala dei blu
▶ agli acidi (UNI EN ISO 105-E05/10)	degradazione 4/5
▶ agli alcali (UNI EN ISO 105-E06/06)	degradazione 4/5
▶ al sudore (UNI EN ISO 105-E04/09)	degradazione 4/5 scarico 4/5 della scala dei grigi
▶ al lavaggio domestico e commerciale (UNI EN ISO 105-C06/10)	degradazione 4/5 scarico 4/5 della scala dei grigi
▶ alla sbianca: ipoclorito (UNI EN 20105 N01/97)	degradazione 4/5

▶ all'acqua di mare (UNI EN ISO 105 E02/98)	degradazione 4/5 scarico 4/5 della scala dei grigi
Variazioni dimensionali al lavaggio in lavatrice a 60°C (UNI EN ISO 6330/09 3A C ECE – UNI EN ISO 5077/08)	lunghezza ± 4% larghezza ± 4%
Capacità antibatteriche (AATCC 100/99)	abbattimento della carica batterica dei seguenti ceppi: E.coli ATCC 8739; Stafilococco aureo ATCC 6538P Klebsiella Pneumoniae ATCC 4352: % di abbattimento ≥ 75
Dermatologicamente testato	certificazione del test di ipoallergenicità
Test di durata sull'indumento: 50 lavaggi in lavatrice a 60°C (UNI EN ISO 6330/09 3A C ECE)	valutazione aspetto finale: nessuna sostanziale modifica. Degradazione 4 scala dei grigi
Certificazione OEKO-TEX 100	Classe I

B 2.0 **CARATTERISTICHE DEL TESSUTO AD ALTA TRASPIRABILITA'**

Colore	bianco o grigio chiaro
Massa areica (UNI EN 12127/99)	110 g/m ² ± 5%
Resistenza alla perforazione con sfera (UNI 5421/83)	≥ N 200
Resistenza al pilling (UNI EN ISO 12945-1/02)	dopo 20.000 rotazioni indice ≥ 4
Resistenza all'abrasione 9KPa 1 filo rotto (UNI EN ISO 12947-1 e 2/00)	≥ 20.000 sfregamenti degradazione del colore 4/5
Coefficiente di trasmissione del vapore acqueo (UNI 9278/88)	≥ 8.000 g/d* m ²
Permeabilità all'aria (UNI EN ISO 9237/97)	≥ 3.000 mm/s

Solidità della tinta:

- | | |
|--|--|
| ▶ alla luce (Xenotest)
(UNI EN ISO 105-B02/04) | indice di degradazione non inferiore
al grado 6 della scala dei blu |
| ▶ agli acidi
(UNI EN ISO 105-E05/10) | degradazione 4/5 |
| ▶ agli alcali
(UNI EN ISO 105-E06/06) | degradazione 4/5 |
| ▶ al sudore
(UNI EN ISO 105-E04/09) | degradazione 4/5
scarico 4/5 della scala dei grigi |
| ▶ al lavaggio domestico e commerciale
(UNI EN ISO 105-C06/10) | degradazione 4/5
scarico 4/5 della scala dei grigi |
| ▶ alla sbianca: ipoclorito
(UNI EN 20105 N01/97) | degradazione 4/5 |
| ▶ all'acqua di mare
(UNI EN ISO 105 E02/98) | degradazione 4/5
scarico 4/5 della scala dei grigi |

Variazioni dimensionali**al lavaggio in lavatrice a 60°C**

(UNI EN ISO 6330/09 3A C ECE – UNI EN ISO 5077/08)

lunghezza \pm 4%larghezza \pm 4%**Capacità antibatteriche**

(AATCC 100/99)

abbattimento della carica batterica dei seguenti
ceppi: E.coli ATCC 8739; Stafilococco aureo
ATCC 6538P Klebsiella Pneumoniae
ATCC 4352: % di abbattimento \geq 75

Dermatologicamente testato

certificazione del test di ipoallergenicità

Test di durata sull'indumento:**50 lavaggi in lavatrice a 60°C**

(UNI EN ISO 6330/09 3A C ECE)

valutazione aspetto finale: nessuna sostanziale
modifica. Degradazione 4 scala dei grigi**Certificazione OEKO-TEX 100**

Classe I

B 3.0 CARATTERISTICHE DEGLI ACCESSORI**B 3.1 FILATO CUCIRINO****Materia prima**

(ASTMD276/00 sez. 9-15)

100% poliestere

100% poliestere testurizzato

Colore

in tono con il tessuto

Titolo (UNI EN ISO 2060/'97)	dtex 140x2 dtex 220
Resistenza dinamometrica a trazione (UNI EN ISO 2062/'10)	N 10 N 8
Allungamento a rottura (UNI EN ISO 2062/'10)	15% 20/25%

B 3.2 ETICHETTA DI MANUTENZIONE

Materia prima (ASTMD276/'00 sez. 9-15) (AATCC20/'02 sez. 9.2-9.3)	100% poliestere
Colore	Bianco
Armatura (UNI 8099/'80)	tela 1/1
Massa areica (UNI EN 12127/'99)	114 g/m ² ± 8 g/m ²
Allungamento a rottura (UNI EN ISO 13934-1/'00)	15%

B 3.3 SACCHETTO

Materia prima	100% poliestere a bassa densità
Colore	trasparente
Spessore	50 micron
Chiusura	mini cerniera
Con fori di aerazione	

B 3.4 SCATOLA DI CARTONE ONDULATO

Tipo	Onda BC KMFMK/44244/BC
Grammatura (UNI EN ISO 536/'98)	823 g/m ²
Resistenza allo scoppio (UNI EN ISO 2758/'04)	1100 kPa

C 0.0**CAPO III – TAGLIE E DIMENSIONI**

Misure espresse in centimetri (è ammessa una tolleranza del $\pm 3\%$).

T-SHIRT

TAGLIE	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL
Lunghezza capo	69	71	73	75	77	79	81
Larghezza capo	43	45	47	49	51	53	55
Lunghezza manica	37	38	39	40	41	42	43
Larghezza manica al fondo	14	15	16	17	18	20	22

PANTALONCINO

TAGLIE	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL
Lunghezza esterna (dalla vita al fondo)	34	36	38	40	42	44	46
Larghezza vita (elastico a riposo)	30	32	34	36	38	40	43
Larghezza al fondo	21	23	25	27	29	32	35

Le quantità delle singole taglie verranno richieste in sede di esecutività del contratto.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di richiedere la confezione anche di "fuori misura" da realizzare proporzionalmente alle misure indicate.

D 0.0**CAPO IV – TOLLERANZE**

E' ammessa una tolleranza di $\pm 3\%$ su tutte le dimensioni indicate nel Capo III.

E 0.0**CAPO V – OFFERTA TECNICA**

Ogni ditta partecipante dovrà far pervenire, **a pena di esclusione dalla gara**, per la successiva valutazione (a propria cura e spese entro i termini e presso la sede specificati nella Lettera di Invito), l'offerta tecnica proposta

relativa al completo, debitamente firmata da un Legale Rappresentante, che dovrà essere costituita da:

- 1) **RELAZIONE DESCRITTIVA:** del prodotto offerto contenente le indicazioni sulle caratteristiche tecniche, merceologiche, estetiche e funzionali del completo; essa dovrà essere completa della descrizione dei particolari di costruzione, delle lavorazioni eseguite e dei materiali utilizzati.
- 2) **CAMPIONI DI PROVA:** n. 10 campioni di completi ginnici identici al modello proposto; i campioni dovranno essere così suddivisi:
 - n. 6 completi Tg. S-M-L-XL-XXL-3XL;
 - n. 2 completi Tg. L-XL dopo 25 lavaggi in continuo secondo la norma UNI EN ISO 6330/'09 ciclo di lavaggio 3A, agitazione normale a 60 °C con asciugamento finale tipo C su piano orizzontale;
 - n. 2 completi Tg. L-XL dopo 50 lavaggi in continuo secondo la norma UNI EN ISO 6330/'09 ciclo di lavaggio 3A, agitazione normale a 60 °C con asciugamento finale tipo C su piano orizzontale.

I completi ginnici dovranno essere sottoposti ai lavaggi da un Organismo Notificato o un Laboratorio accreditato che dovrà rilasciare idonea attestazione da allegare ai manufatti in modo da poter risultare inequivocabile e certa la loro individuazione.

I completi ginnici, dopo le sopraccitate serie di lavaggi, dovranno presentare una perdita del grado di colore, valutata con la scala dei grigi della degradazione (UNI EN 20105 A02/'96), ≥ 4 . Il tutto certificato presso un Organismo Notificato o un Laboratorio accreditato.

- 3) **MATERIE PRIME:** campionatura di almeno 3 metri dei tessuti impiegati per il prototipo; 50 ml per ogni filato utilizzato in confezione.
- 4) **CERTIFICAZIONI:** il tessuto dovrà essere corredato da rapporti ufficiali di prova, in originale, effettuati da Istituti accreditati a livello europeo, attestanti la piena conformità ai requisiti minimi richiesti; non saranno prese in esame caratteristiche tecniche non supportate da certificazione come sopra descritta.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di verificare, in tutto od in parte, presso Laboratori accreditati di un Organismo di controllo notificato CE di propria fiducia i dati indicati nell'offerta tecnica.

F 0.0

CAPO VI – CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE

La fornitura sarà aggiudicata a favore dell'offerta "economicamente più vantaggiosa" ai sensi dell'art. 83 del D.L.vo n. 163/06. Questa sarà valutata da un'apposita commissione, fra le offerte che risulteranno rispondenti al presente capitolato, con l'attribuzione di un massimo di 1000 punti, in base agli elementi riportati di seguito:

- | | | |
|---|-------|-----|
| a) PREZZO | punti | 350 |
| b) QUALITA' E PREGIO TECNICO | punti | 450 |
| c) CARATTERISTICHE ESTETICHE E FUNZIONALI | punti | 200 |

Il punteggio complessivo afferente a ciascuna offerta sarà ottenuto dalla somma dei punti relativi alle voci a), b) e c). Le somme dei punteggi ottenuti da ogni singola offerta saranno disposte in ordine decrescente per formare la graduatoria finale.

L'offerta "economicamente più vantaggiosa" sarà quindi individuata dalla somma punteggi più alta.

a) **PREZZO:** punti 350

Il valore migliore sarà individuato dal prezzo più basso; i punteggi relativi alle varie offerte saranno attribuiti con la formula $[P_{max} \times (V_{mig} / V_{off})]$ dove P_{max} è il massimo punteggio previsto (nella fattispecie 350), V_{mig} è il miglior valore tra le offerte (prezzo minore) e V_{off} è il valore dell'offerta in esame (prezzo di offerta).

b) **QUALITA' E PREGIO TECNICO:** punti 450

Saranno prese in considerazione le seguenti caratteristiche riportate secondo l'ordine decrescente di importanza loro attribuita, con il punteggio loro associato:

1. TESSUTO PRINCIPALE

CARATTERISTICA	NORMATIVA DI RIFERIMENTO	VALORE MINIMO	VALORE MASSIMO PREMIATO	PUNTEGGIO MAX NUOVO	PUNTEGGIO MAX 25 LAVAGGI	PUNTEGGIO MAX 50 LAVAGGI
Coefficiente di trasmissione vapore acqueo	UNI 9278/88	6.000 g/d* m ²	7.500	10	25	35
Permeabilità all'aria	UNI EN ISO 9237/97	400 litri/min	500	10	25	35
Resistenza al Pilling	UNI EN ISO 12945-1/02	dopo 20.000 rotazioni 4	5	5	10	15
Resistenza perforazione	UNI 5421/83	N 450	600	5	10	15

2. TESSUTO ALTA TRASPIRABILITA'

CARATTERISTICA	NORMATIVA DI RIFERIMENTO	VALORE MINIMO	VALORE MASSIMO PREMIATO	PUNTEGGIO MAX NUOVO	PUNTEGGIO MAX 25 LAVAGGI	PUNTEGGIO MAX 50 LAVAGGI
Coefficiente di trasmissione vapore acqueo	UNI 9278/'88	8.000 g/d* m ²	10.000	20	30	45
Permeabilità all'aria	UNI EN ISO 9237/'97	3.000 litri/min	4.000 mm/s	20	30	45
Resistenza al Pilling	UNI EN ISO 12945-1/'02	dopo 20.000 rotazioni 4	5	5	10	15
Resistenza perforazione	UNI 5421/'83	N 200	300	5	10	15

I punteggi relativi alle caratteristiche tecnico-merceologiche sono attribuiti secondo il criterio di associare il punteggio max al valore massimo indicato nella tabella sovrastante e zero alla minima prestazione richiesta dal capitolato, interpolando linearmente per i valori intermedi offerti.

Per valori superiori al valore massimo indicato sarà applicato il punteggio massimo.

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei Rapporti di prova richiesti o quelli risultanti dalle analisi fatte eseguire, eventualmente, dall'Amministrazione, secondo il criterio citato più avanti.

Per i calcoli dei punteggi, l'arrotondamento è fissato alla prima cifra decimale arrotondata per eccesso.

c) **CARATTERISTICHE ESTETICHE E FUNZIONALI:** punti 200

Saranno valutati:

- 1) Idee innovative sull'aspetto estetico del prodotto compresa la metodologia di applicazione di zone di diversa traspirabilità con utilizzo di materiali giustificatamente migliorativi: max 150.
- 2) Indossabilità e comfort attinente l'uso a cui il completo ginnico è destinato, giustificato soprattutto dal tipo e dalla validità della certificazione di ipoallergenicità: max 50.

Nell'assegnazione dei punteggi alle diverse offerte per il parametro c, sono previsti quattro giudizi da attribuire per la valutazione e precisamente:

- Eccellente;
- Ottimo;
- Buono;
- Sufficiente;

A detti giudizi, attribuiti insindacabilmente dalla Commissione di valutazione, corrisponde l'assegnazione di un punteggio compreso fra 0 e 150 per il punto c1 e da 0 a 50 per il punto c2, come di seguito specificato:

	c1	c2
- Eccellente	150	50
- Ottimo	100	25
- Buono	50	10
- Sufficiente	0	0

Si precisa che, in sede di offerta, dovrà essere cura ed interesse della Ditta fornire esattamente tutti i dati richiesti dal presente Capitolato tecnico in quanto, in sede di valutazione:

- 1. verrà applicato un punteggio pari a 0 per quei dati dai quali si evinca la conformità al dato di Capitolato tecnico ma non se ne possa rilevare esattamente il valore;**
- 2. in caso di incongruenze tra il valore eventualmente accertato dall'Amministrazione e quello che si ricava dai dati di laboratorio forniti dalla ditta sarà introdotto nei calcoli il valore che darà luogo al minor punteggio;**
- 3. verrà esclusa dalla gara invece la Ditta che riporti in offerta un dato non conforme a quello di Capitolato tecnico o che non raggiunga, alla eventuale verifica dei valori, quelli minimi richiesti.**

L'Amministrazione si riserva di utilizzare, come base per ulteriori gare di acquisto, a titolo completamente gratuito, il progetto esecutivo del completo ginnico della ditta aggiudicataria, restando salvi eventuali diritti di brevetto – verso terzi – di cui lo stesso fosse coperto.

L'Amministrazione appaltante resta comunque indenne da ogni e qualsiasi responsabilità per privative industriali o brevetti di cui fossero coperti i completi ginnici di campionatura o di fornitura nel loro complesso o i loro singoli elementi offerti, con espressa clausola che la ditta aggiudicataria riconosce di essere tenuta in proprio ed in maniera esclusiva verso gli eventuali aventi diritto a tale titolo. Qualora gli elementi componenti del completo ginnico siano acquistati da terzi, la ditta aggiudicataria resta comunque responsabile della qualità e della rispondenza alle specifiche richieste sia dei singoli elementi sia del completo ginnico nel suo complesso.

Restano a carico della ditta aggiudicataria tutti gli oneri derivanti dalle clausole di garanzia.

Tutte le norme citate sono quelle in vigore al momento della redazione del presente Capitolato; le stesse devono intendersi rinnovate dalle eventuali norme sostitutive che dovessero entrare in vigore prima della ricezione ufficiale del Capitolato tecnico da parte della Ditta.

G 0.0

CAPO VII - CONTROLLI DI LAVORAZIONE, COLLAUDI IN CORSO D'OPERA E COLLAUDO FINALE

Salvo il prescritto collaudo finale, l'Amministrazione ha la facoltà di esperire controlli di lavorazione e collaudi in corso d'opera a suo insindacabile giudizio.

La Ditta fornitrice, pertanto, è tenuta a comunicare all'Amministrazione in tempo utile, come specificato contrattualmente, la data prevista per l'inizio di ogni ciclo di lavorazione ed il luogo dove verranno eseguite.

Il collaudo finale consisterà nell'accertamento della rispondenza della fornitura a quanto stabilito in contratto, ed in tutte le prove che la Commissione incaricata riterrà utile eseguire.

Per quanto riguarda le tolleranze in generale e le caratteristiche dei materiali non specificate nel presente Capitolato, si farà riferimento alla legislazione vigente.

In particolare la Commissione eseguirà le seguenti verifiche e prove:

- a) la consistenza della fornitura in generale;
- b) la verifica della esistenza e consistenza delle documentazioni e certificazioni che devono accompagnare l'intera fornitura approntata, come da contratto;
- c) il controllo visivo sul confezionamento dei completi ginnici esteso ad almeno l'1% della fornitura;
- d) la Commissione incaricata preleverà uno o più campioni sui quali saranno altresì effettuate parte o tutte le prove di laboratorio inerenti le caratteristiche dei materiali.

Le prove di cui al punto d) saranno eseguite a cura e spese della Ditta aggiudicataria presso un laboratorio notificato scelto ad insindacabile giudizio della Commissione di collaudo.

Il/i campione/i prelevato/i fanno parte della fornitura quindi, qualora la Ditta intenda percepire l'intero importo previsto in contratto, dovrà reintegrare il/i capo/i prelevati per le analisi. In caso contrario l'importo relativo al costo del/i capo/i non più utilizzabili sarà scorporato in fase di liquidazione.

La consegna dei completi ginnici dovrà avvenire, dopo l'esito favorevole del collaudo, presso il Magazzino Centrale del Dip.VV.F. S.P. e D.C. di Roma-Capannelle o altro magazzino se tempestivamente indicato, secondo le modalità stabilite in contratto.

H 0.0**CAPO VIII – IMBALLAGGIO**

I completi ginnici (una maglietta ed un pantaloncino) saranno confezionati in sacchetti dalle caratteristiche precedentemente specificate, di dimensioni adeguate e muniti di circa 8 fori di 6/8 mm di diametro ben distribuiti per aerazione.

I sacchetti, a loro volta, saranno immessi in scatole di cartone ondulato di adeguata capacità e dalle caratteristiche precedentemente specificate, in ragione di 20 completi ginnici per ciascuna scatola.

La chiusura degli scatoloni sarà completata applicando su tutti i lembi aperti un nastro di carta gommata o autoadesivo, largo cm 5/6.

La fornitura dovrà essere consegnata in Europallets della misura di cm 80 x 120 con un'altezza massima di scatole e pedana di m 2.

Su un fianco e sulla parte superiore degli scatoloni dovranno essere stampigliate con inchiostro indelebile, a caratteri ben visibili, le seguenti indicazioni:

- nominativo della Ditta Fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- denominazione esatta e numero dei manufatti contenuti;
- la legenda "Vigili del Fuoco".

IL DIRIGENTE
(Cannemi)

Allegato n. 1
Capitolato n.
Edizione 2011

FREGIO

