MODULARIO
INTERNO - 261

MOD. 4 VFC

Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DEI VIGILI DEL FUOCO, DEL SOCCORSO PUBBLICO E DELLA DIFESA CIVILE

# DICHIARAZIONE RELATIVA AGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

Il sottoscritto BRUNI LEONARDO nato a MILANO il 04 febbraio 1957 in qualità di COMANDANTE PROVINCIALE VIGILI DEL FUOCO DI LA SPEZIA, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere di cui al DPR 28 dicembre 2000, n. 445

DICHIARA

ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1-ter del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, che gli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica relativi all'anno 2018 ammontano ad euro 80.011,58 lordi.

La Spezia, 24 dicembre 2019

FIRMA
Leonardo BRUNI

BRUNI LEONARDO
MINISTERO
DELL'INTERNO/80219290584
24.12.2019 09:07:43 UTC