BOZZA

Ministero dell'Interno

DIPARTIMENTO DEI VIGILI DEL FUOCO DEL SOCCORSO PUBBLICO E DELLA DIFESA CIVILE
DIREZIONE CENTRALE PER L'EMERGENZA E IL SOCCORSO TECNICO
AREA IV
Attività di Soccorso Speciali: Acquatico, Portuale e Servizio Sommozzatori

– ◊ –

CAPITOLATO TECNICO

IDROCOSTUME PER ESIGENZE DEL SOCCORSO ACQUATICO

BOZZA

Articolo A. PREMESSA

Il presente capitolato tecnico è riferito ad un idrocostume necessario per soddisfare le esigenze del Soccorso Acquatico di Superficie del Corpo Nazionale dei Vigili del Fuoco.

In particolare l'idrocostume dovrà essere utilizzato dal personale del soccorso acquatico in molteplici scenari operativi tra i quali si prevedono:

- nuoto di superficie;
- Interventi di superficie in acque inquinate;
- Interventi di superficie in acque di bassa temperatura;
- Interventi di superficie in acque alluvionali in genere;

Articolo B. GENERALITA'

Nel presente capitolato sono definite le caratteristiche di massima dell'idrocostume oggetto della fornitura.

Il confezionamento dovrà essere eseguito a regola d'arte e in modo da assicurare la massima efficienza di impiego e sicurezza di funzionamento.

In ogni caso i materiali impiegati nel confezionamento dell'idrocostume dovranno essere esenti da difetti che possano compromettere la resistenza e la funzionalità.

L'idrocostume in ogni sua parte dovrà essere conforme alle presenti condizioni tecniche; le Ditte dovranno attenersi a quanto in esso specificato.

Quest' Amministrazione prenderà in esame in ogni caso anche proposte alternative, solo se le stesse garantiranno pari o superiori prestazioni e migliore qualità dell'idrocostume in questione.

Le caratteristiche tecniche di maggior rilievo non visibilmente valutabili, dovranno essere certificate dalla Ditta.

All'atto dell'assegnazione l'Amministrazione si riserverà di comunicare alla ditta aggiudicataria dell'appalto le taglie necessarie.

In sede di offerta, le Ditte partecipanti dovranno consegnare, pena esclusione, presso la sede della *Direzione Centrale per l'Emergenza ed il Soccorso Tecnico, Area IV - Attività di Soccorso Speciali, Soccorso Acquatico, Soccorso Portuale e Servizio Sommozzatori in via Cavour n° 5 00184 Roma* (1° piano – stanza 21), il prototipo/campione dell'idrocostume offerto e la relativa documentazione tecnica e quant'altro possa essere necessario per la valutazione e l'aggiudicazione della fornitura in argomento.

Oltre al prototipo, dovrà essere consegnato un campione del materiale impiegato, di cui al successivo punto D.2, che verrà testato da questa Amministrazione mediante prove di laboratorio; il campione, in ragione di numero uno (1), dovrà avere le seguenti dimensioni:

- larghezza 2000 mm, altezza 1000 mm.

Le eventuali certificazioni di conformità, rilasciate dall'ente tecnico competente, attestanti i sistemi di qualità della serie UNI EN 29000 (ISO 9000), saranno valutate positivamente mediante attribuzione di un punteggio.

Articolo C. CONSEGNA

La consegna del materiale, in tre diversi lotti, sarà a cura della Ditta aggiudicataria secondo le modalità di seguito elencate.

Tempi: 1° lotto, n° 1 unità, entro 90 gg. dalla data di ricezione della comunicazione dell'avvenuta registrazione del contratto, 2° lotto, n° 299 unità entro 150 gg. dalla data di accettazione del 1° lotto, 3° lotto, n° 300 unità, entro 180 gg dalla data di accettazione del 1° lotto.

Luogo: presso i Comandi Provinciali Vigili del Fuoco di Massa Carrara, Milano, Torino, Pordenone, Salerno e il magazzino centrale della DCEST (Roma, Capannelle), secondo le quantità che saranno in seguito stabilite.

Articolo D. DECRIZIONE E CARATTERISTICHE DELL'IDROCOSTUME

L'idrocostume dovrà essere costituito dai seguenti componenti principali:

1) BORSA PORTA IDROCOSTUME
2) CORPO DELL'IDROCOSTUME
3) VALVOLA DI SCARICO MANUALE
4) POLSINI E COLLETTO IN NEOPRENE ELASTICO da 5 mm
5) CALZARI IN NEOPRENE RINFORZATO da 2 mm

01. BORSA PORTA IDROCOSTUME

Dovrà essere dotata di due manici e di sistema di chiusura, con caratteristiche stagne. Sarà attribuito un punteggio maggiore alla borsa dotata di due scomparti stagni, indipendenti l'uno dall'altro, uno in grado di contenere comodamente l'idrocostume. Dovrà essere facilmente trasportabile a mano, e a spalla mediante apposita tracolla.

02. CORPO DELL'IDROCOSTUME

Costituisce la parte principale dell'idrocostume e dovrà essere realizzato in materiale che abbia le seguenti caratteristiche:

- Resistenza alle abrasioni, taglio, trazione, punzona mento, ed efficienza termica;
- Buona vestibilità;
- Ampia libertà di movimento al nuoto;
- Ampia libertà di movimento all'ambulazione;
- Resistenza agli idrocarburi ed agli inquinanti;

Il tessuto dell'idrocostume dovrà essere in trilaminato composto da un sandwich di tre materiali, internamente nylon, in mezzo uno strato di gomma butilica ed esternamente un altro strato di nylon (massimo 60-60 denari).

Le cuciture del materiale di cui sopra dovranno essere ribattute almeno tre volte e successivamente sigillate con materiale poliuretanico ad alta penetrazione in modo che ogni filo venga saturato e non possa nel tempo creare zone permeabili.

Il corpo del vestito dovrà essere fornito di bretelle elastiche regolabili, adeguatamente agganciate nella parte interna in corrispondenza del bacino. Per tale argomento (bretelle elastiche regolabili), questa Amministrazione prenderà in esame anche proposte alternative a quelle sopra citate.

Il corpo dell'idrocostume dovrà essere classificato mediante un'etichetta stampata nella parte interna del dorso, sulla quale dovranno essere riportati i seguenti dati:

- Taglia
- Numero progressivo
- Lotto
- Tipo di contratto
- Spazio per apporre il nome, il cognome e il Comando di appartenenza del soccorritore

Tutte le giunture tra i materiali dovranno essere cucite ed incollate.

03. VALVOLA DI SCARICO MANUALE

La valvola di scarico modulare, in materiale resistente, a scarico manuale o automatico, dovrà essere posizionata sul lato destro nella parte esterna alta della spalla (vedasi disegno 2 allegato), tale da permettere una facile manovra di utilizzo anche con indossato l'aiuto galleggiamento a masse intrinseche.

Sarà attribuito un punteggio maggiore alla valvola con portata totale di scarico maggiore nel minore ingombro.

Il sistema di assemblaggio della valvola dovrà garantire la completa tenuta stagna. La flangia per l'alloggiamento della valvola dovrà essere sagomata a garanzia della tenuta stagna dell'intero sistema valvola-piattello.

Dovrà avere caratteristiche di resistenza agli idrocarburi ed agli inquinanti.

04. POLSINI E COLLETTO IN NEOPRENE ELASTICO da 5 mm

I polsini ed il colletto dell'idrocostume dovranno essere realizzati in neoprene elastico da 5 mm.

I polsini dovranno essere realizzati in neoprene elastico foderato esternamente e all'interno in neoprene avente caratteristiche tecniche tali da garantire la massima tenuta e robustezza.

Il colletto dovrà essere realizzato in neoprene elastico foderato all'interno e all'esterno in neoprene avente caratteristiche tecniche tali da garantire la massima tenuta, robustezza e scorrevolezza durante la vestizione dell'idrocostume.

Le cuciture dei polsini dovranno essere realizzate con cuciture rinforzate.

Il collegamento all'idrocostume dei suddetti oggetti dovrà garantire la massima resistenza meccanica e l'impermeabilità.

05. CALZARI IN NEOPRENE AD ALTA DENSITA' da 2 mm

I calzari dell'idrocostume dovranno essere in neoprene da 2 mm preformati e con rinforzo plantare all'esterno ed integrati alla muta. I calzari non dovranno essere troppo pesanti nella loro struttura. Il collegamento all'idrocostume dovrà essere effettuato mediante cucitura e incollaggio.

Dovranno garantire il massimo confort con vari tipi di calzature utilizzate (scarpetta-calzare in neoprene con suola rigida oppure scarponcino di tipo fluviale semirigido).

06. DRENAGGIO DELL'ACQUA

Il corpo dell'idrocostume dovrà essere realizzato in modo da poter effettuare il drenaggio automatico (fori di uscita) dell'acqua nelle eventuali intercapedini formatesi nell'assemblaggio dei vari materiali.

07. CERNIERA STAGNA

L'idrocostume dovrà essere dotato di doppia cerniera, una interna (cerniera stagna), ed una esterna, entrambe montate con andamento spalla sinistra-fianco destro come da disegno 2.

La cerniera stagna (interna) dovrà essere di alta qualità. Dovrà essere assemblata all'idrocostume mediante cucitura e incollaggio onde garantirne la tenuta stagna.

La cerniera esterna dovrà essere di alta qualità, avere lo stesso andamento di quella interna, ed essere assemblata all'idrocostume mediante cucitura e incollaggio.

Per tale argomento (doppia cerniera), questa Amministrazione prenderà in esame in ogni caso anche proposte alternative purché migliorative.

08. RINFORZI

Dovranno essere presenti adeguati rinforzi sul corpo dell'idrocostume, al fine di impedire possibili deterioramenti del materiale, e precisamente nelle aree in corrispondenza di:

- Ginocchia – tibia – polpacci in un'unica soluzione lasciando libera l'articolazione dietro il ginocchio;
- Glutei.

I rinforzi dovranno essere realizzati con materiale resistente nel tempo, agli agenti atmosferici, agli idrocarburi ed agli inquinanti, inoltre dovranno garantire la mobilità per il nuoto di superficie ed essere cuciti all'idrocostume.

09. RESISTENZA AGLI IDROCARBURI ED AGLI INQUINANTI

L'idrocostume deve offrire una resistenza agli idrocarburi ed agli inquinanti. Il tutto deve essere documentato in un manuale/tabella di resistenza che deve essere fornito a corredo.

I test di resistenza devono essere fatti sul materiale e sulle superfici critiche come gli incollaggi, le cerniere e le parti di tenuta realizzate in neoprene.

10. COLORI

La parte superiore (spalle, torace, schiena, braccia) dell'idrocostume dovrà essere di colore arancione SAR ad alta visibilità, il resto dell'idrocostume di colore nero.

Ferme restando le colorazioni di cui sopra, per tale argomento questa Amministrazione prenderà in esame in ogni caso anche proposte migliorative finalizzate alla visibilità dell'operatore in acqua.

11. SCRITTE E CONTRASSEGNI

Sul corpo dell'idrocostume dovranno essere apposte con un procedimento che garantisca la durata nel tempo le seguenti scritte e contrassegni:

- Logo dei Soccorritori Acquatici VV.F. di cui al disegno n. 1 allegato da apporre su entrambe le maniche del corpo del vestito, in posizione speculare (alla stessa altezza). La posizione del logo dovrà essere prevista dalla parte destra, sotto la valvola di scarico, e sotto la striscia ad alta visibilità citata al successivo punto 12. Dal lato sinistro il logo dovrà essere posto alla stessa altezza di quella del braccio destro, come indicato nei disegno n. 2 allegato.
- "**VIGILI DEL FUOCO**", scritta nel verso orizzontale, di colore bianco riflettente da apporre visibilmente sulla coscia, parte anteriore, della gamba opposta a quella della tasca citata al punto 13 del presente capitolato.
- "**VIGILI DEL FUOCO**", scritta nel verso orizzontale, di colore evidente da apporre visibilmente sulle strisce ad alta visibilità poste sulla parte superiore delle braccia (leggasi successivo punto 12).

Non dovrà essere apposto esternamente il marchio di identificazione della ditta. Il logo e le scritte di cui sopra, dovranno essere ricamati e cuciti sull'idrocostume.

12. STRISCE "ALTA VISIBILITA'"

Dovranno essere apposte, su entrambe le braccia, in posizione speculare (stessa altezza), minimo due strisce ad "alta visibilità'" di colore giallo (due per braccio).

Sul lato destro, una delle due strisce dovrà essere posta ad un'altezza tra il logo dei soccorritori acquatici VV.F. e la valvola si scarico, dal lato sinistro la striscia dovrà essere posta alla stessa altezza di quella del braccio destro. Le strisce in argomento dovranno avere un'altezza massima di 5,00 cm.

13. TASCA PORTA MATERIALE

Gli idrocostumi dovranno essere dotati di una tasca porta oggetti in cordura con chiusura a cerniera lampo oppure con velcro e clip di chiusura, la patella dovrà essere semirigida.

La tasca dovrà essere munita di fori per il drenaggio dell'acqua.

Le dimensioni minime della tasca dovranno essere: altezza 220 mm, larghezza 190 mm e profondità 80 mm.

La tasca in argomento dovrà essere posizionata sulla parte esterna della gamba destra e munita, nella parte interna, di un anello in plastica cucito alla tasca stessa, e collocato in prossimità della chiusura.

Articolo E. <u>DOCUMENTAZIONE:</u>

In fase di aggiudicazione la Ditta dovrà fornire all'Amministrazione le seguenti documentazioni e/o certificazioni, in lingua italiana, atte a verificare la rispondenza dei requisiti minimi richiesti nel presente capitolato:

1. Manuale sulle specifiche tecnico-costruttive dell'idrocostume, contenente tutte le indicazioni concernenti l'impiego, il trasporto, la manutenzione e la conservazione del capo;

2. Libretto d'identità sul quale dovranno essere annotate le date,le cause, le modalità delle revisioni effettuate su ciascun idrocostume;
3. Marcature CE;
4. Risultati dei test di prova effettuati sul prototipo campione secondo le previste procedure standard e le indicazioni di resistenza di cui al punto 10;
5. Certificazione sui materiali e componenti che dovranno garantire specifiche caratteristiche prestazionali (valvola, tessuti, cerniera, ecc..);
6. Programma ed eventuale costi dei corsi di manutenzione ordinaria e straordinaria;

Articolo F. ASSISTENZA POST VENDITA:

Garanzia: Si chiede la garanzia di almeno 24 mesi. Sarà valutata con punteggio maggiore la garanzia di durata superiore.

Manutenzione: Dovranno essere indicate le procedure ed i costi per la manutenzione; L'offerta economica della predetta manutenzione costituirà impegno per la Ditta aggiudicatrice, fatta salva la revisione prezzi I.S.T.A.T., mentre l'Amministrazione avrà la possibilità di commissionare, o no, tale prestazione, sulla propria insindacabile valutazione. Dovrà essere garantita la realizzazione di eventuali idrocostumi su misura fuori standard.

Articolo G. CRITERI DI AGGIUDICAZIONE:

Il criterio di aggiudicazione della fornitura è di tipo tecnico/economico.

Valutazione Tecnica

Una Commissione appositamente nominata giudicherà da un punto di vista tecnico l'offerta, visionando i prototipi, esaminando la documentazione tecnica a corredo e commissionando prove di laboratorio sui campioni: tale giudizio porterà all'attribuzione di un punteggio per ogni materiale offerto da ciascuna Ditta.

Le caratteristiche soggette a giudizio e il punteggio massimo attribuibile per ogni materiale offerto sono riportate nell'allegato A.

Per ogni ditta verrà redatta una tabella riepilogativa con il punteggio totale attribuito (massimo punteggio ottenibile: **600**).

Valutazione economica

Alla migliore offerta economica verrà attribuito un punteggio massimo di **400** punti alle altre Ditte verrà attribuito un punteggio ottenuto dal precedente per interpolazione sulla base della seguente formula:

$$\text{Punteggio Ditta Y} = \frac{\text{offerta economica migliore}}{\text{offerta economica Ditta Y}} \times 400$$

il punteggio economico così ottenuto verrà sommato a quello tecnico, generando una nuova tabella tecnico/economica.

Esempio: *dopo aver giudicato gli aspetti tecnici ed attribuito i punteggi di cui all'allegato A, abbiamo la seguente situazione :*

- *Ditta D1 punteggio tecnico = 600*
- *Ditta D2 punteggio tecnico = 450*
- *Ditta D3 punteggio tecnico = 300*

Dall'apertura delle buste contenenti le offerte economiche si hanno i seguenti dati:

- *Ditta D1 offerta economica = 270.000,00 euro*

- *Ditta D2 offerta economica = 210.000,00 euro*
- *Ditta D3 offerta economica = 150.000,00 euro*

La migliore offerta economica sarebbe quella della Ditta D3 che otterrebbe 400 punti, di conseguenza D2 ne otterrebbe 286 (150.000:210.000x400) e D1 solo 222 (150.000:270.000x400).

Sommando i due punteggi avremmo:

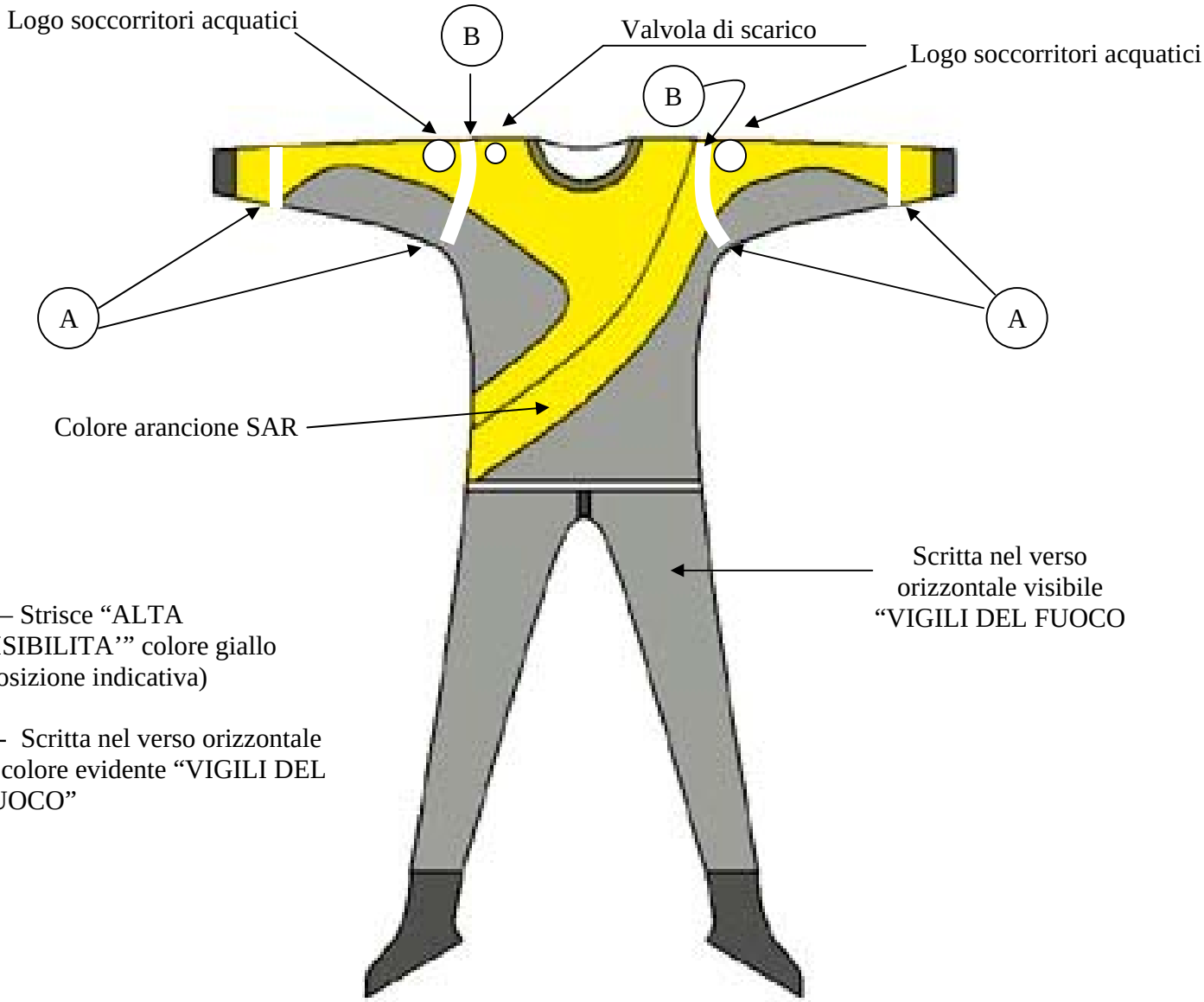
- ***Ditta D1 600 (punt. tecnico)+ 222 (punt. economico) = 822***
- *Ditta D2 450 (punt. tecnico)+ 286 (punt. economico) = 736*
- *Ditta D3 300 (punt. tecnico)+ 400 (punt. economico) = 700.*

La fornitura sarà pertanto aggiudicata alla Ditta concorrente che a fronte dell'offerta presentata conseguirà, in base al criterio sopra dettagliato, il punteggio più alto.

Disegno 1

Forma circolare di diametro pari a 9 cm

Disegno 2



A – Strisce "ALTA VISIBILITA'" colore giallo (posizione indicativa)

B - Scritta nel verso orizzontale di colore evidente "VIGILI DEL FUOCO"

BOZZA

– ◊ –

Allegato A

	Prodotto max 600 punti	Punteggio max	Sistema di valutazione	Punteggio attribuito
1	Borsa porta idrocostume		Valutazione tramite esame visivo,test pratico in ambiente. Valutazione schede tecniche e/o altra documentazione.	
2	Corpo dell'idrocostume			
3	Valvola dl scarico manuale			
4	Polsini e colletto in neoprene elastico			
5	Calzari in neoprene ad alta densità			
6	Drenaggio dell'acqua			
7	Cerniera stagna			
8	Rinforzi			
9	Resistenza agli idrocarburi e agli inquinanti			
10	Standard			
11	Garanzia			
12	Colori			
13	Scritte e contrassegni			
14	strisce "alta visibilita'"			
15	Tasca porta materiale			
16	Documentazione			
17	Assistenza post vendita			
	totale	**600**		

BOZZA