

MOD.VIGILANZA

marca da  
bollo  
€ 16,00

## AL COMANDO PROVINCIALE DEI VIGILI DEL FUOCO DI

CASERTA

provincia

Il sottoscritto									
		Cognome				Nome			
domiciliato in									
		indirizzo		n. civico		c.a.p.		comune	
provincia	telefono	C.F.		codice fiscale della persona fisica					
		telex		indirizzo di posta elettronica		indirizzo di posta elettronica certificata			
nella sua qualità di									
		qualifica rivestita (titolare, legale rappresentante, procuratore, amministratore, proprietario, gestore, etc.)							
della									
		ragione sociale ditta, impresa, ente, società, associazione, etc.							
con sede in									
		indirizzo				n. civico		c.a.p.	
		comune		provincia		telefono			
		telex		indirizzo di posta elettronica		indirizzo di posta elettronica certificata			

**CHIEDE**

ai sensi del D.M. 261/1996 e del D.M. 2/3/2012, riguardanti le tariffe per i servizi resi a pagamento dal Corpo Nazionale dei Vigili del Fuoco, che venga disposto il

**SERVIZIO DI VIGILANZA ANTINCENDIO**

In conformità alla prescrizione della Commissione Provinciale/Comunale di Vigilanza Locali di Pubblico Spettacolo di: \_\_\_\_\_ di cui al verbale in data \_\_\_\_\_ in occasione della

manifestazione\_ \_\_\_\_\_ che avrà luogo in data

dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_ ; dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_ ; dalle ore \_\_\_\_\_ alle ore \_\_\_\_\_

nei Locali siti in Via Nr. \_\_\_\_\_ Comune di \_\_\_\_\_ CAP\_ \_\_\_\_\_

Allega alla presente:

Ricevuta del bollettino postale comprovante l'avvenuto versamento dell'importo di € \_\_\_\_\_ effettuato sul ccp 10493815

Intestato alla Tesoreria Provinciale dello Stato Sezione di Caserta con la causale " Servizi a pagamento resi dal Comando Prov.le VV.F. di Caserta -Vigilanza Antincendio" ( indicare gli estremi della manifestazione);

- Bonifico Bancario codice IBAN NR. IT88F076011490000010493815;
- Copia documento di riconoscimento del richiedente in corso di validità

Il sottoscritto dichiara che il servizio viene eseguito a proprio rischio e pericolo, quindi esonera l'Amministrazione da ogni responsabilità per eventuali incidenti o danneggiamenti a persone e/o cose che dovessero verificarsi durante e/o ovvero in occasione del servizio stesso.

CASERTA \_\_\_\_\_

IL RICHIEDENTE

\_\_\_\_\_  
( Firma leggibile )